



ЗАЯВКА

НА РАСШИРЕНИЕ ОБЛАСТИ СЕРТИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ С
ТРЕБОВАНИЯМИ К КАЧЕСТВУ ВЫПОЛНЕНИЯ СВАРКИ ПЛАВЛЕНИЕМ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

наименование организации-исполнителя, индивидуального предпринимателя (далее - заявителя)

Юридический (фактический) адрес:

Телефон

Факс

E-mail

Сертификат №

от

день

месяц

год

на соответствие стандарту

ISO 3834-2

ISO 3834-3

ISO 3834-4

просит «Научно-учебный центр «Контроль и диагностика» провести расширение области
сертификации в соответствии с приложением к Заявке

Приложение:

1. Информационный лист
2. Документ об оплате.
3. Справка о банковских реквизитах предприятия-заявителя

Руководитель организации

подпись

Ф.И.О.

Главный бухгалтер

подпись

Ф.И.О.

М.П.

Дата



ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ

1 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Название предприятия - заявителя _____
Юридический адрес _____
Почтовый адрес _____
Телефон _____
E-mail _____

2 ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ОБЛАСТИ СЕРТИФИКАЦИИ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В СООТВЕТСВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ К КАЧЕСТВУ ВЫПОЛНЕНИЯ СВАРКИ ПЛАВЛЕНИЕМ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

Расширение области сертификации запрашивается для:

2.1 Тип продукции сварочного производства

2.1.1 Тип продукции сварочного производства: _____

2.1.2 Тип производства: (нужное подчеркнуть) единичное серийное

2.1.3 Максимальный вес продукции сварочного производства и ее размеры :
Вес _____ кг Размеры _____ х _____ х _____ мм

3.2.2 Перечень используемых стандартов на продукцию и/или другие нормативно-технические документы _____

2.3 Применяемые сварочные процессы и/или родственные технологии

Сварочные процессы (по ISO 4063)	Степень механизации процесса	Стандарт на квалификацию сварочной процедуры
1	2	3

2.4 Применяемые основные материалы (диапазон толщин) и присадочные материалы

Группы основных материалов (ISO/TR 15608)	Диапазон толщин (свариваемых основных материалов)	Группы присадочных материалов*
1	2	3



НУЦ «Контроль и диагностика»

*Укажите стандарты по ГОСТ/EN ISO/AWS на используемые присадочные материалы (марки сварочных материалов используемых в производстве)

2.5 Работы по субподряду (при наличии) _____

2.6 Персонал

Вид	Количество сотрудников	Квалификация / сертификация
Сертифицированные сварщики		ISO 9606
Сертифицированные операторы по сварке		ISO 14732
Сертифицированный надзорный персонал (координаторы по сварке)		ISO 14731
Сертифицированный персонал неразрушающего контроля		ISO 9712

3. КОНТАКТНОЕ ЛИЦО ОТ ПРЕДПРИЯТИЯ-ЗАЯВИТЕЛЯ

Должность _____

ФИО _____

Адрес электронной почты _____

Телефон _____ Моб. телефон _____

Руководитель организации _____
подпись Ф.И.О.

Дата _____ 20__ г.